

KWALITEIT EN KRACHT IN EEN NIEUWE DIMENSIE
BOOSTER.PRO 250/320



Unieke laseigenschappen



Made for visions

BOOSTER.PRO 250/320

Gerealiseerd dankzij de efficiënte innovatieve visioenen van REHM – dat is wat wij beweren. De BOOSTER.PRO serie is ontwikkeld en geconstrueerd voor meer laskwaliteit en mobiliteit in de zware metaalbouw en veeleisende montage.

REHM definieert de mogelijkheden in dit bereik daarmee opnieuw. Profiteer van een uniek vermogenspotentieel op een tot dusver niet bereikt niveau.





Meer kwaliteit
Meer mobiliteit
Meer mogelijkheden

BOOSTER.PRO
250/320

Één machine – vele mogelijkheden

De BOOSTER.PRO verenigt innovatie technologie met de eenvoudigste bediening. Het unieke samenwerken van de volledig nieuw ontwikkelde **Bi-Power Inverter** met de exacte, digitale procesregeling biedt u tot op heden niet bereikte laseigenschappen.

High-Lights

- Eenvoudige en veilige bediening
- 60% inschakelduur
- Perfecte boogstabiliteit
- Betrouwbare specialist voor werkzaamheden onder de slechtste omstandigheden
- Optimale koeling met gesloten koelkanaal
- Slagvast kunststof front
- Aansluiting voor afstandbediening
- Programma's voor rutiel, basische en cellulose elektroden
- Optioneel met gasmanagement en REHM R-TIG laspistool

Universeel inzetbaar

Speciaal ontworpen voor flexibel gebruik. De BOOSTER.PRO serie bestrijkt een ruim toepassings spectrum en overtuigt daar waar het om efficiëntie, prestatie en uithoudingsvermogen gaat.

- Apparaten-, tank-, staal-, bruggen- en scheepsbouw
- Machinebouw
- Industriële machine- en leidingbouw
- Onderhoud, montage en reparatie
- Ambachtelijk

BOOSTER.PRO 250/320 – U profiteert

Om het even of u nu rutiel, basische of cellulose, gelegerde of ongelegerde elektroden verlast. De exacte afstemming van hoogwaardige componenten garandeert unieke start- en laseigenschappen bij alle gangbare materialen zoals laag- en hooggelegerde stalen, roestvaststaal, gereedschapstaal, nikkel- en nikkellegeringen, koper, aluminium, brons- en bronslegeringen. En altijd in reproduceerbare kwaliteit.

De voor de BOOSTER.PRO ontwikkelde handgreep/draagriem combinatie zorgt voor ergonomische mobiliteit. Ongeacht de toepassing en gebruik, deze 16,5 kg machine is eenvoudig in gebruik, licht en handelbaar

Optimaal bediencomfort

- 1 Digitaal display
- 2 R-Drive (drukken en draaien) voor het instellen van de lasroom, HotStart en ArcForce waarden
- 3 Instellen van elektrode functie en elektrode type
- 4 Instellen van de TIG functie
- 5 Instellen HotStart
- 6 Instellen ArcForce

Aanduiding LED's voor

- 7 Afstandbediening actief
- 8 In gebruik
- 9 Temperatuur

Aanduiding LED's voor

- 10 Lasroom in Ampère
- 11 HotStart en ArcForce in %



HotStart

Het grote instelbereik zorgt altijd voor een optimale foutloze boogontsteking.

ArcForce

Met de ruim instelbare ArcForce regeling kan de druppelovergang geoptimaliseerd en het spatgedrag gereduceerd worden.

HotStart en ArcForce zijn vrij programmeerbaar voor alle elektroden typen en kunnen als standaard instelling opgeslagen worden.

AntiStick

Voorkomt het per ongeluk vastplakken en uitgloeien van de elektrode.

ELSA.PRO – Electronic Stabilized Arc

De hoogdynamische, digitale lasprocessor regeling zorgt met zijn unieke precisie en exacte reproduceerbaarheid – ook bij een groot smeltbad – voor uitstekende laseigenschappen.

Generator geschikt

Meer flexibiliteit bij mobiel gebruik, bijvoorbeeld op montage.

Bi-Power-Inverter

De ook in de INVERTIG-PRO serie succesvol toegepaste 200 kHz **Bi-Power-Inverter** biedt naast de hoge vermogensreserve bij een laag gewicht de hoogste efficiëntie.

Power binnen handbereik – van professionals voor professionals

Lasroom van 250 Ampère en 320 Ampère bij 60% inschakelduur met een unieke gewicht/prestatie verhouding en een kleine compacte bouwvorm.

BOOSTER.PRO 250/320



TIG lassen

Comfortabel TIG DC lassen met Lift-Arc ontsteking, inclusief geïntegreerde gasmanagement en 2-takt functie.

Ontsteekmanagement ICS (Ignition Command System)

De hoogontwikkelde processor besturing zorgt zowel bij de Lift-Arc ontsteking bij het DC TIG lassen als bij de boogontsteking bij het elektroden lassen voor de optimale instelling van de startenergie – snel en eenvoudig.

Afstandbediening aansluiting

Alle BOOSTER.PRO 250 en 320 machines worden standaard met een afstandbediening aansluiting geleverd. Het op afstand regelen van de lasstroom kan door een handafstandbediening of door een in de elektrodenhouder ingebouwde potentiometer worden uitgevoerd.

CEL geschikt

Hierdoor wordt het probleemloos verlassen van cellulose elektroden gegarandeerd

Lasprogramma's voor

- Rutiel elektroden
- Basische elektroden
- Cellulose (CEL) elektroden

met individueel instelbare HotStart en ArcForce parameters voor alle elektroden typen.

IP23

Dankzij de beschermingsklasse IP23 is gebruik in de buitenlucht toegestaan.

Maximaal bediencomfort – ook met handschoenen

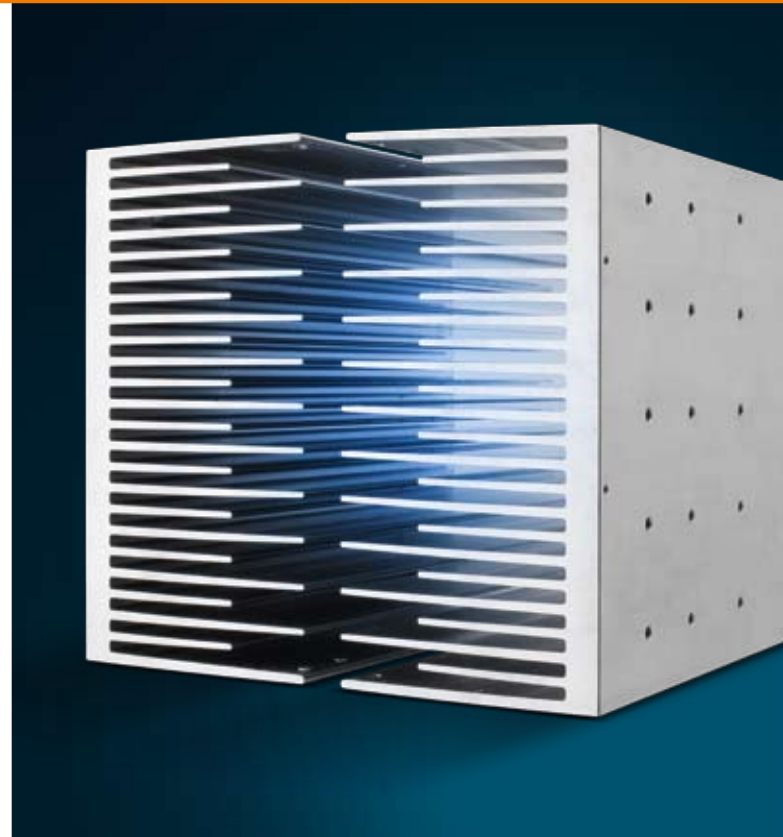
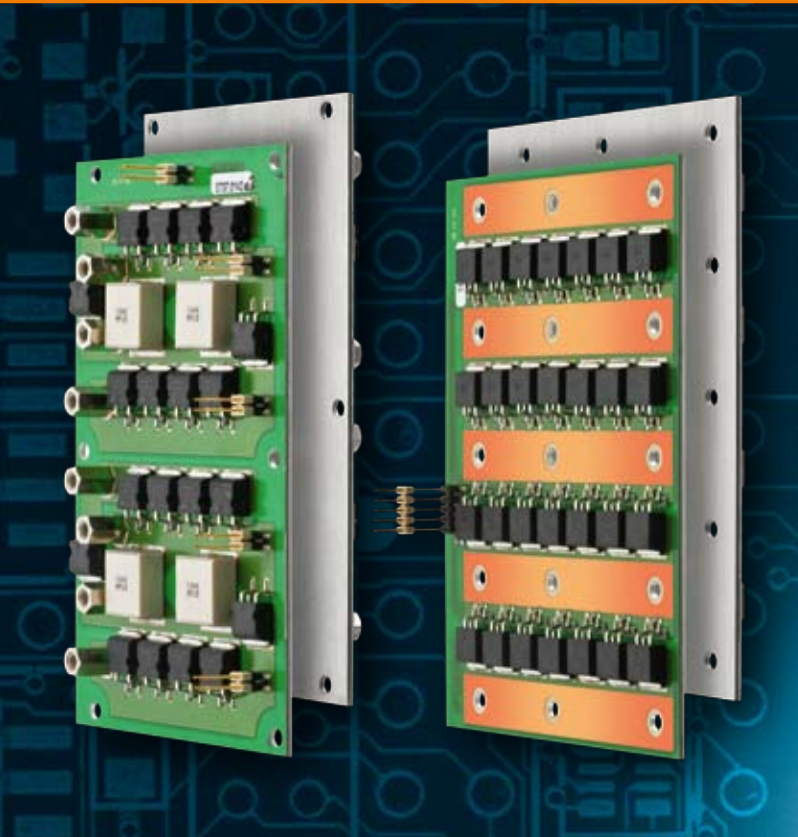
Ook in de nieuwe BOOSTER.PRO serie heeft REHM het RMI bedieningsconcept doorgevoerd. Puur op intuïtie kan iedere lasser direct met de machine werken. Voorgeprogrammeerde door en door geteste programma's zorgen al bij de eerste keer inschakelen voor de optimale lasparameters. Elektrode type kiezen, lasstroom instellen, klaar. De grote drukknoppen en de eenvoudige R-Drive zorgen voor een probleemloze bediening, ook bij het dragen van handschoenen.

Gesloten koelkanaal – optimale en schone koeling

Het koelsysteem van de BOOSTER.PRO 250 en 320 is zo opgebouwd, dat de koellucht alleen door het gesloten kanaal van het hoog vermogen koellichaam stroomt.

De technologie van de **Bi-Power inverter** zorgt ervoor dat de ontstane warmte direct aan het koellichaam wordt afgegeven. Hiermee wordt de directe koeling van de componenten overbodig. De elektronica binnen in de machine wordt hierdoor niet door vuil en slijpstof vervuult, wat aan een aanmerkelijk hogere bedrijfszekerheid bijdraagt.

Digitale precisie besturing



Maximale energie efficiëntie

Waarom meer energie verbruiken als noodzakelijk? De REHM **Bi-Power inverter** werkt zeer effectief. Dankzij het intelligente energiemangement in combinatie met het toepassen van innovatieve componenten wordt nagenoeg het gehele opgenomen vermogen in boogenergie omgezet. Bij de hedendaagse energieprijzen draagt de BOOSTER.PRO ook een steentje bij in maatschappelijk verantwoord ondernemen.

Ergonomie

De grote en het gewicht van de BOOSTER.PRO zijn op mobiel gebruik afgestemd.

Reduceren van geluidsoverlast

Door de temperatuurgestuurde ventilatorschakeling wordt de koeling automatisch geregeld en de geluidshinder gereduceerd.

EMV – Elektromagnetische verdraagbaarheid

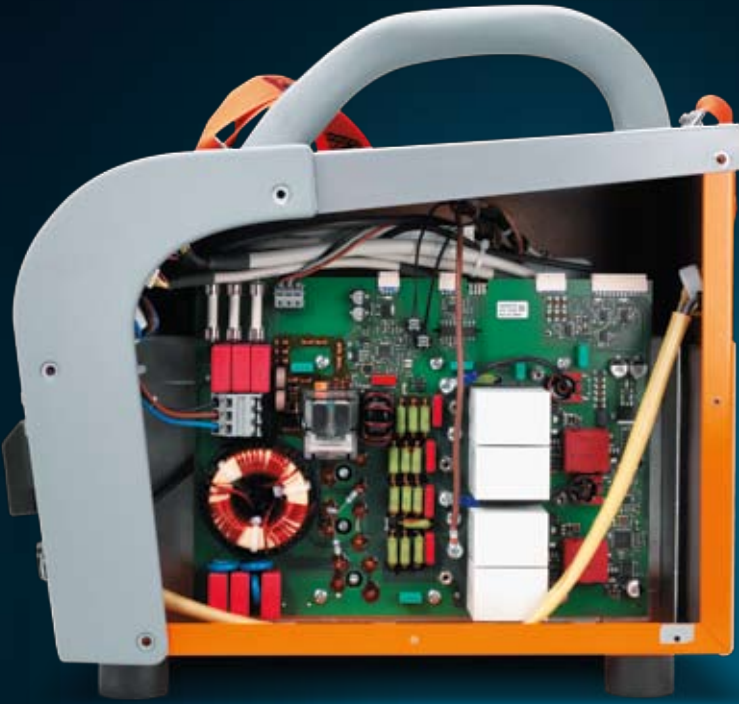
De elektromagnetische straling van de BOOSTER.PRO voldoet nu al aan de toekomstige eisen volgens EN 60974-10.

Premium kwaliteit

Alle componenten zijn aan een langdurige zware test onderworpen. De fabrieksgarantie van 3 jaar onderschrijft onze kwaliteit belofte.



BOOSTER.PRO 250/320



Uitvoering en toebehoren

- Laskabel
- Laskabel met geïntegreerde potentiometer voor het op afstand regelen van de lasstroom
- Handafstandbediening
- Massakabel
- TIG laspistool
- TIG laspistool met gaskraan
- TIG laspistool REHM-standaard in combinatie met gasmanagement
- Optie gasmanagement
- Rambo Kit
- TIG laspistool ABITIG 12/26 – 4 meter
- Een omvangrijk assortiment aan lastoebehoren en een uitgebreid assortiment aan elektroden kunt u vinden in onze lastoebehoren catalogus.

Standaard uitrusting bestaat uit

- Massakabel 35 mm²/4 m of 50 mm²/4 m
- Laskabel 35 mm²/5 m of 50 mm²/5 m

TECHNISCHE GEGEVENS BOOSTER.PRO

Type		BOOSTER.PRO 250	BOOSTER.PRO 320
Instelbereik traploos	[A]	5 – 250	5 – 320
Inschakelduur (ID) bij I _{max} (10 min. / 40°C)	[%]	60	60
Lasstroom bij 100% ID (40°C)	[A]	210	250
Open spanning	[V]	86	86
Netspanning (50/60 Hz)	[V]	400	400
Netzekering (traag)	[A]	16	16
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23
Gewicht	[kg]	16,5 kg	16,5 kg
Afmeting (LxBxH)	[mm]	440 x 260 x 400	
Artikelnummer		1520250	1520320

REHM – De maatstaf voor modern lassen en snijden

Het REHM leveringsprogramma

- **REHM MIG/MAG beschermgas lasmachines**
SYNERGIC.PRO^{2®} gas- en watergekoeld tot 450 Amp.
SYNERGIC.PRO^{2®} watergekoeld 500 Amp. en 600 Amp.
MEGA.ARC[®] traploos regelbaar tot 450 Amp.
PANTHER 200 PULS pulsboog lasmachine met 200 Amp.
MEGAPULS[®] pulsboog lasmachines tot 500 Amp.
- **REHM TIG beschermgas lasmachines**
TIGER[®], 1-fasig, 170 en 210 Amp.
INVERTIG.PRO[®], 3-fasig, 240 tot 450 Amp.
- **REHM elektroden handlasmachines**
BOOSTER 140, 1-fasig
BOOSTER.PRO 170 en 210, 1-fasig
BOOSTER.PRO 250 en 320, 3-fasig
- **REHM AUTOMATION.SYSTEMS**
- **REHM Plasma snijmachines**
- **Lastoebehoren en lastoevoegmaterialen**
- **Lasrook afzuiging**
- **Lastechnische ondersteuning**
- **Laspistool reparatie**
- **Service**

Ontwikkeling, constructie en productie – alles onder één dak in onze fabriek in Ugingen. Mede dankzij deze centralisering en onze toekomstgerichte visie kunnen nieuwe ontwikkelingen snel in de productie worden doorgevoerd. De wensen en eisen van onze klanten vormen daarbij de basis voor vooruitstrevende ontwikkelingen. Talrijke patenten en onderscheidingen staan garant voor precisie en de kwaliteit van onze producten. Dicht bij de klant en competentie zijn de principes die bij ons tijdens, scholing en service voorop staan.

REHM Nederland b.v.

Tel.: +31 (0) 485 - 470954 of +31 (0) 13 - 4684727

Fax: +31 (0) 485 - 470820 of +31 (0) 13 - 4679747

REHM Online:

www.rehm-online.de / E-Mail: rehm.info@home.nl



REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Ugingen

Telefon: +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax: +49 (0) 7161 30 07-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>

Onze regiopartner: