

DIE NEUE MIG/MAG LEISTUNGSKLASSE
SYNERGIC.PRO² 500/600



Heavy Duty – take it easy



Höchstes Leistungspotenzial für extremste Anforderungen

Zukunftsweisende Perspektiven in der MIG/MAG-Königs-klasse! In den neuen SYNERGIC.PRO² 500-4 WS und 600-4 WS vereint REHM Robustheit, Leistungsstärke und einfachste, sicherste Bedienung. Die unvergleichbaren Powerpakete sind für den extrem harten Dauereinsatz in Heavy-Duty-Bereichen konzipiert.

- Speziell für den schweren Stahlbau
- Beste Schweißergebnisse bei Grob- und Dünnblechen
- Maximale Einsetzbarkeit bei Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Höchste Einschaltdauer – Power jenseits der Limits
- Maximale Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit
- Traumhaft einfache Bedienung
- Revolutionäres Maschinensteuerungskonzept SMC[®]

Kurz, der Schweißer profitiert von einzigartiger Maschinensteuerungs-Technologie, leistungsstarken Hightech-Komponenten und der auf Extremsituationen ausgerichteten Maschinenkonstruktion.

SMC – Smart Maschine Control Intelligent steuern. Sicher schweißen.

SMC[®] basiert auf der intelligenten Verknüpfung von Datenbank, digitaler Vorschubregelung, Drossel und Interface. Das völlig neuartige und übergeordnete Maschinensteuerungskonzept gewährleistet exzellente Schweißergebnisse und macht die Bedienung einfach und absolut sicher.

■ SDI[®] – Stepless Dynamic Induction

Die stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung sorgt für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen hochstabilen Lichtbogen.

■ RSC[®] – Realtime Speed Control

RSC[®] garantiert die konstante Drahtförderung – durch das perfekte Zusammenspiel von Echtzeitüberwachung und digitalem Signalgeber für die hochpräzise Regelung der Drahtgeschwindigkeit.

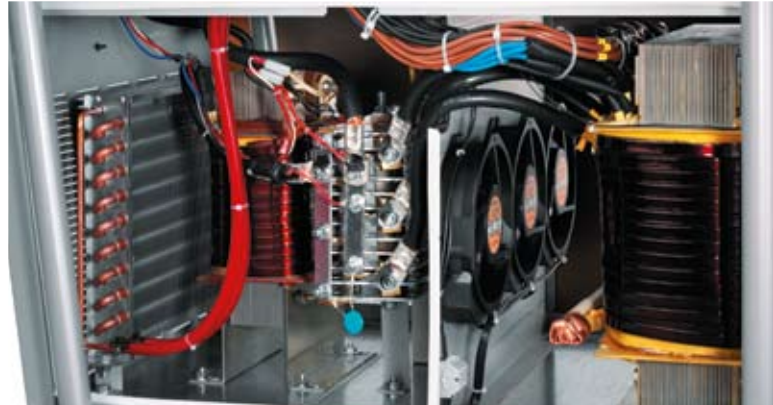
■ CCM – Characteristic Curve Memory

CCM ist die integrierte Schweißparameter-Datenbank mit dem konzentrierten Wissen praxiserfahrener Experten.

■ RMI – REHM Machine Interface

Die konsequent logische Struktur der Bedienoberfläche zeigt auf einen Blick alle Wahlmöglichkeiten.

SYNERGIC.PRO² 500-4 – 600-4



Praxis im Fokus

Noch wirtschaftlicher durch integrierte Fugenhobel-Funktion

Schweißen und Fugenhobeln in einem Gerät – direkt am Arbeitsplatz, ohne zusätzliche Investitionen und Platzbedarf. Bei der Technik des Kohlelichtbogen-Fugenhobelns werden Werkstückbereiche abgetragen, indem sie mit einem Lichtbogen geschmolzen werden. Danach wird das geschmolzene Material mit Druckluft weggeblasen. Das Fugenhobeln dient zur Schweißnahtvorbereitung sowie zum Entfernen von Rissen, Poren oder Schweißnähten.

Drahtvorschubkoffer

- Drahtvorschubkoffer für Kranaufhängung und für Fahrwagen
- Lichtbogenlängenkorrektur wahlweise an der Stromquelle oder am DV-Koffer
- Verstärkte Zugentlastung für das Zwischenschlauchpaket – speziell für rauere Umgebungsbedingungen ausgelegt
- Zwischenschlauchpakete bis 30 m Länge
- Push-Pull-Brenner bis 12 m Länge

Kraftvoller Drahtvorschub

- 4-Rollenantrieb mit großen Förderrollen für sicheren und gleichmäßigen Drahtvorschub – auch bei längeren Schweißbrennern
- Starker und robuster 48V-Drahtvorschubmotor

TECHNISCHE DATEN SYNERGIC.PRO² 500-4 WS / 600-4 WS

Typ		SYNERGIC.PRO ² 500-4 WS	SYNERGIC.PRO ² 600-4 WS
Einstellbereich	[A]	40-500	40-600
Einschaltdauer (ED) bei I max (40°C)	[%]	60	60
Schweißstrom bei 100 % ED (40°C)	[A]	375	450
Schaltstufen		36	36
Leerlaufspannung	[V]	17-52	17-60
Netzanschluss	[V]	3 x 400	3 x 400
Absicherung (träge)	[A]	63	63
Brennerkühlung		Wasser	Wasser
Schutzart		IP 23	IP 23
Drahtvorschub		4-Rollen	4-Rollen
Gewicht	[kg]	234	255
Maße L x B x H	[mm]	1090 x 710 x 1085	1090 x 710 x 1085
Maße L x B x H mit Koffer		1090 x 710 x 1550	1090 x 710 x 1550
Artikelnummer		1125011	1126011

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen und Schneiden

Das REHM-Leistungsprogramm

- **REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißgeräte**
SYNERGIC.PRO² gas- und wassergekühlt bis 450 A
SYNERGIC.PRO² wassergekühlt 500 A bis 600 A
MEGA.ARC stufenlos regelbar bis 450 A
RP REHM Professional bis 560 A
PANTHER 200 PULS Impuls-Schweißgerät mit 200 A
MEGAPULS Impuls-Schweißgerät bis 500 A
- **REHM WIG-Schutzgas-Schweißgeräte**
TIGER, tragbare 100 KHz Inverter
INVERTIG.PRO WIG Schweißgeräte
- **REHM Inverter-Technologie**
TIGER- und BOOSTER.PRO 100 KHz Elektrodeninverter
- **REHM Plasmaschneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweiß-Drehtische**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**

Entwicklung, Konstruktion und Produktion – alles unter einem Dach – in unserem Werk in Uhingen. Dank dieser zentralen Organisation und unseres zukunftsweisen- den Engagements können neue Erkenntnisse schnell in die Produktion einfließen. Die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden bilden die Basis für eine fortschritt- liche Produktentwicklung. Zahlreiche Patente und Auszeichnungen stehen für die Präzision und Qualität unserer Produkte. Kundennähe und Kompetenz sind die Prinzipien, die bei uns in Beratung, Schulung und Service an erster Stelle stehen.

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM Service-Hotline: Tel.: +49 (0) 7161 30 07-77
Fax: +49 (0) 7161 30 07-60

REHM Online: www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Telefon: +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax: +49 (0) 7161 30 07-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>

Ihr Fachhändler: