

Hypertherm®

powermax45®

Handmatig of machinaal plasmasysteem voor snijden en gutsen van metaal

	Dikte	Minimale snijsnelheid
	Snijsnelheid handtoorts	
Aanbevolen	12 mm	500 mm/min
	19 mm	250 mm/min
Scheiding	25 mm	125 mm/min
	Machinale doorsteekcapaciteit	
	10 mm	
	Metaalverwijderingssnelheid	Groefprofiel
	Gutscapaciteit	
	2,8 kg per uur	3,3 mm L x 5,5 mm B

Belangrijke voordelen van de voeding

- Klein formaat en laag gewicht bieden ongekeerde draagbaarheid voor 12-mm machines.
- Boost Conditioner™ (op CSA-modellen) compenseert schommelingen in ingangsspanningen in kabels van 200 – 240 V, voor betere prestaties bij lage fasespanning, bij motorgeneratoren en bij een schommelende voeding.
- CNC-interface en FastConnect™-toortsaansluiting bieden u nu nog meer handmatige en machinale toepassingsmogelijkheden.
- Powercool™-ontwerp koelt de interne componenten effectiever voor grotere betrouwbaarheid en verminderde uitval van het systeem.

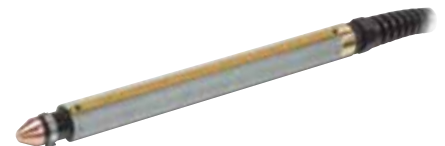
Belangrijke voordelen van de toorts

- Conical Flow™ verhoogt de dichtheid van de boogenergie voor superieure snijkwaliteit met weinig baardvorming.
- De gepatenteerde technologie voor slepend snijden zorgt voor groot gebruiksgemak, zelfs voor nieuwe gebruikers.
- Het ontwerp met twee hoeken resulteert in een langere levensduur van de nozzle en lagere operationele kosten.

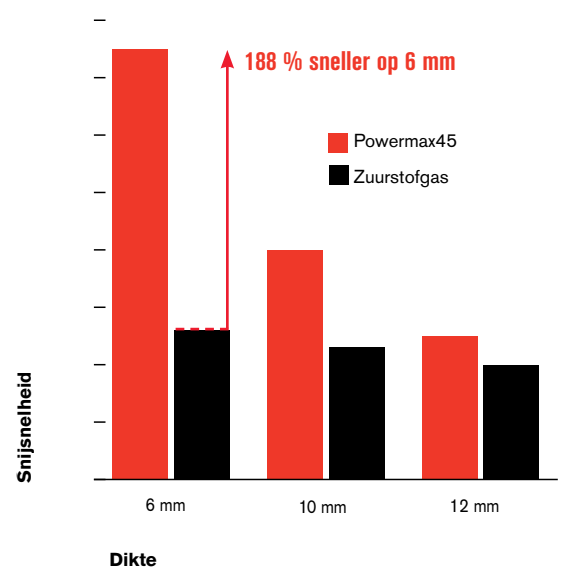


Handtoorts T45v

Machinetoorts T45m



Relatief snijvermogen in koolstofstaal



Specificaties

Ingangsspanningen (±10 %)	CSA 200-240 V, 1-fase, 50-60 Hz CE 230 V, 1-fase, 50-60 Hz 400 V, 3-fase, 50-60 Hz
Ingangsstroom bij 5,95 kW	CSA 200/230 V, 1-fase, 34/28 A CE 230 V, 1-fase, 30 A 380/400 V, 3-fase, 10,5/10 A
Uitgangsstroom	20 - 45 A
Nominale uitgangsspanning	132 VDC
Inschakelduur bij 40 °C	CSA 50 % bij 45 A, 200-240 V, 1-fase 60 % bij 41 A, 200-240 V, 1-fase 100 % bij 32 A, 200-240 V, 1-fase CE 50 % bij 45 A, 230 V, 1-fase 60 % bij 41 A, 230 V, 1-fase 100 % bij 32 A, 230 V, 1-fase CE 50 % bij 45 A, 380/400 V, 3-fase 60 % bij 41 A, 380/400 V, 3-fase 100 % bij 32 A, 380/400 V, 3-fase
Nullastspanning	275 VDC
Afmetingen inclusief grepen	426 mm L; 172 mm B; 348 mm H
Gewicht met toorts 6,1 m	CSA 17 kg CE 16 kg
Gastoevoer	Schoon, droog, olievrije lucht of stikstof
Aanbevolen stromingssnelheid/ druk van inlaatgas	Snijden: 170 l/min bij 5,5 bar Gutsen: 170 l/min bij 4,1 bar
Lengte voedingskabel	3 m
Type voeding	Inverter - IGBT

Motoraangedreven generatorbediening

Motor- vermogen (kW)	Systeemaftgifte (amp)	Prestaties (booglengte)
8	45	Volledig
6	45	Beperkt
6	30	Volledig

Snijtabel

Materiaal	Dikte (mm)	Stroom (amp)	Maximale snijnsnelheid ¹ (mm/min)
Koolstofstaal	3	45	4445
	6	45	1905
	10	45	1016
	12	45	635
	19	45	254
Roestvast staal	25	45	127
	3	45	3810
	6	45	1397
	10	45	813
	12	45	457
Aluminium	19	45	229
	3	45	3810
	6	45	1397
	10	45	813
	12	45	457
	19	45	229

¹ De maximumsnijnsnelheden zijn het resultaat van laboratoriumtests van Hypertherm. De werkelijke snijnsnelheden voor een optimaal snijvermogen kunnen variëren, afhankelijk van verschillende snijtoepassingen. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor meer informatie.

Bestelinformatie

Ingangsspanningen	Handsystemen		Machinale systemen		
	Toorts T45v 6 m	Toorts T45v 15 m	Toorts T45m 7,6 m	Toorts T45m 10,7 m	Toorts T45m 15 m
200 - 240 V CSA ²	088016	088017	088022	088023	088024
230 V CE ³	088018	088019	088025	088026	088027
400 V CE ³	088020	088021	088028	088029	088030

² Voor gebruik in Amerika en Azië, met uitzondering van China.

³ Voor gebruik in landen die een CE-, CCC- of GOST-keurmerk vereisen.

Aangepaste configuraties (voeding, toorts en andere componenten naar keuze)

Opties voor voeding

	Voeding met CPC-port en 50:1-spanningsratio
200 - 240 V CSA	088013
230 V CE	088015
400 V CE	088014

Componentopties

Kabel- lengte	Toortsen		Regelkabels		
	T45v	T45m	Startschakelaar op afstand	CNC-vorksteker ⁴	CNC-vorksteker ⁵
6 m	088008				
7,6 m		088010	128650	228350	023206
10,7 m		088011			
15 m	088009	088012	128651	228351	023279

⁴ Voor gebruik met geautomatiseerde apparatuur die een spanningsverdeling voor de vlamboog vereist.

⁵ Voor gebruik zonder spanningsverdeling voor de vlamboog.

Slijtdelen van de toorts

Nozzles en elektronen zijn in verschillende hoeveelheden leverbaar. Neem voor meer informatie contact op met uw distributeur.

Type slijtdeel	Type toorts	Stroomsterkte	Nozzle	Bescherming/ /deflector	Retaining cap	Elektrode	Swirl ring
Slepend snijden	Handmatig	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
Machinaal	Machine	45	220671	220673	220713 of 220719 (Ohms)	220669	220670
Gutsen	Handmatig		220672	220675	220713	220669	220670
	Machine						



Dit systeem voldoet aan de RoHS-richtlijn voor beperkt gebruik van lood, kwik, cadmium en andere gevaarlijke stoffen.

Op de voeding wordt 3 jaar garantie gegeven;
op toortsen wordt 1 jaar garantie gegeven.

**Ontworpen en
samengesteld in de VS**

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Snij met vertrouwen™

Hypertherm, Powermax, Conical Flow, Boost Conditioner, FastConnect en Powercool zijn handelsmerken van Hypertherm Inc. en zijn mogelijk geregistreerd in de Verenigde Staten en/of andere landen.

Neem voor meer informatie contact op met uw officiële Hypertherm-distributeur of ga naar www.hypertherm.com.