

# Hypertherm®

## powermax30®

### Handmatig plasmasysteem voor het snijden van metaal

	Dikte	Minimale snijsnelheid
Snijcapaciteit handtoorts		
Aanbevolen	6 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Scheiding	12 mm	125 mm/min

#### Belangrijke voordelen van de voeding

- Klein formaat en laag gewicht bieden uitstekende draagbaarheid.
- Boost Conditioner™ compenseert schommelingen in ingangsspanningen, zodat betere prestaties worden geleverd bij lage fasespanning, bij motorgeneratoren en bij een schommelende voeding.
- Auto-voltage™ past zich automatisch aan iedere ingaande spanning aan, van 120 V–230 V, één fase.
- Stekkeradapters bieden meer flexibiliteit buiten de werkplaats: thuis of in het veld.

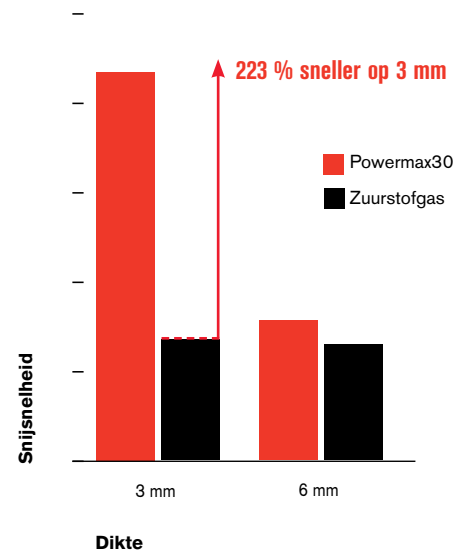
#### Belangrijke voordelen van de toorts

- Conische toorts van 75 graden biedt uitstekend zicht op de boog, volledige controle en toegang bij moeilijk bereikbare toepassingen.
- FineCut+-achtige kwaliteit voor dun materiaal, en toch volledig vermogen bij dikker metaal.
- HyLife+-elektrodetechologie zorgt voor een langere levensduur van de slijtgedelen en verlaagt de operationele kosten.
- Snel herstarten maakt hoge snijsnelheden op uitgezet metaal mogelijk.



Handtoorts T30v

#### Relatief snijvermogen in koolstofstaal



## Specificaties

Ingangsspanningen	CSA 120 – 230 V, 1-fase, 50/60 Hz CE 120 – 230 V, 1-fase, 50/60 Hz
Ingangsstroom bij 2,49 kW	CSA 120 – 230 V, 1-fase, 26–13,5 A CE 120 – 230 V, 1-fase, 26–13,5 A
Uitgangsstroom	15 – 30 A
Nominale uitgangsspanning	83 VDC
Inschakelduur bij 40 °C	CSA 50 %, 230 V 35 %, 120 V CE 50 %, 230 V 35 %, 120 V
Nullastspanning	240 VDC
Afmetingen inclusief grepen	356 mm L; 168 mm B; 305 mm H
Gewicht met toorts 4,5 m	CSA 9,7 kg CE 10 kg
Gastoevoer	Lucht of N <sub>2</sub>
Aanbevolen stromingssnelheid/ druk van inlaatgas	113 l/min bij 5,5 bar
Lengte voedingskabel	3 m
Type voeding	Inverter – IGBT

## Motorangedreven generatorbediening

Motor- vermogen (kW)	Systeemaufgite (amp)	Prestaties (booglengte)
5,5	30	Volledig
4	25	Beperkt

## Snijtabel

Materiaal	Dikte (mm)	Stroom (amp)	Maximale snijnsnelheid <sup>1</sup> (mm/min)
Koolstofstaal	1	30	10007
	3	30	2210
	5	30	1321
	6	30	838
	10	30	381
Roestvast staal	1	30	10135
	3	30	1981
	6	30	660
	10	30	279
Aluminium	1	30	5613
	3	30	1397
	6	30	610
	10	30	279

<sup>1</sup> De maximumsnijnsnelheden zijn het resultaat van laboratoriumtests van Hypertherm. De werkelijke snijnsnelheden voor een optimaal snijvermogen kunnen variëren, afhankelijk van verschillende snijtoepassingen. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor meer informatie.

## Bestelinformatie

Ingangsspanningen	Systeemonderdeelnummers voor toorts T30v van 4,5 m	
	Standaard- systeem	Deluxe- systeem
120 – 230 V CSA <sup>2</sup>	088003	088004
230 V CE <sup>3</sup>	088005	088006

<sup>2</sup> Voor gebruik in Amerika en Azië, met uitzondering van China.

<sup>3</sup> Voor gebruik in landen die een CE-, CCC- of GOST-keurmerk vereisen.

## Slijtdelen van de toorts

Type slijtdeel	Type toorts	Stroomsterkte	Nozzle	Bescherming/ deflector	Retaining cap	Elektrode	Swirl ring
Slepend snijden	Handmatig	30	220480	220569	220483	220478	220479



Dit systeem voldoet aan de RoHS-richtlijn voor beperkt gebruik van lood, kwik, cadmium en andere gevaarlijke stoffen.

Op de voeding wordt 3 jaar garantie gegeven;  
op toortsen wordt 1 jaar garantie gegeven.

**Ontworpen en  
samengesteld in de VS**

**ISO 9001:2008**

# Hypertherm®

## Snij met vertrouwen™

Hypertherm, Powermax, Boost Conditioner, FineCut, HyLife en Auto-voltage zijn handelsmerken van Hypertherm Inc. en zijn mogelijk geregistreerd in de Verenigde Staten en/of andere landen.

Neem voor meer informatie contact op met uw officiële Hypertherm distributeur of ga naar [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).